

EVO 1000



PARSEC
INGÉNIERIE & AUTOMATISATION

Ajustement en ligne
des gaz dissous
CO₂ et O₂

Précis
&
Versatile

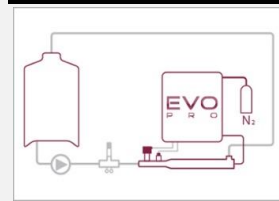
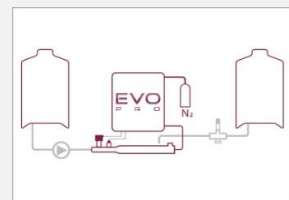


PROTEGER LES VINS DE L'OXYGENE DISSOUS

INERTAGE & DESOXYGENATION AUTOMATIQUE

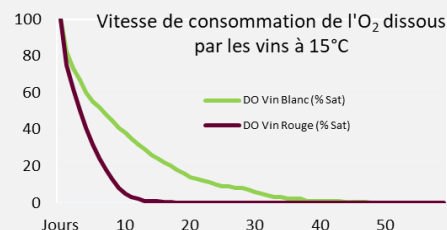
Protection des vins contre les oxydations pour
préserver la fraîcheur et la typicité des vins.

La désoxygénation automatique en ligne (transfert de citerne, filtration, etc.)
ou en circuit fermé, abaisse rapidement l'O₂ dissous à un minimum (<200 ppb)
pour limiter les oxydations rapides qui oxydent les vins.



Réduire le sulfitage

L'injection maîtrisée d'azote durant les transferts, limite la dissolution de
l'oxygène.



AJUSTER LE CO₂ A LA MISE EN BOUTEILLE

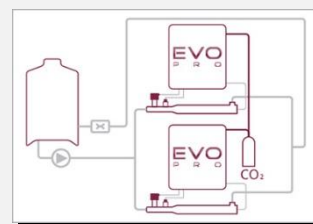
Améliorer la fraîcheur des vins blancs et rosés

Finesse du perlant

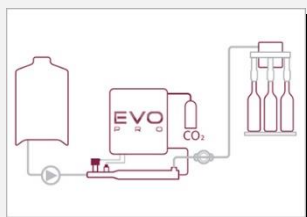
Sur vins perlant saturation à 2,2 g/l

Élégance de l'effervescence :

Saturation jusqu'à 9 g/l en ligne pour des effervescents



Gazéification en circuit fermé



Carbonation ou gazéification en ligne durant la mise en bouteilles



EVO 1000 POUR LA MAITRISE DES GAZ DISSOUS.

$$P.V=n.R.T$$

Précision absolue

Dosage en mg/l en ligne, **Exclusivité PARSEC !**
Compensation automatique des variations de débit

Désoxygénation rapide <200 ppb

Maintien des arômes et du SO₂ libre

Dissolution de 100% du CO₂

Economie des consommations de gaz et de temps de travail

Versatile

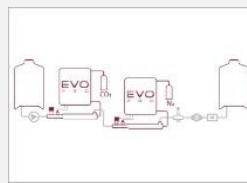
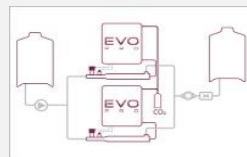
3 modes de fonctionnement :

- ✓ MANUEL : Arrêt automatique selon la consigne de volume à traiter
- ✓ AUTO-STOP en circuit fermé selon une consigne validée par 1 sonde
- ✓ AUTO-COMPENSATION de la dose injectée selon la consigne et la lecture de la sonde



Montage en parallèle ou en série des modules de dosage

- ✓ Débit de vin de 10 à 150 hl
- ✓ Dosage de 0,05 à 9 g/l dans la limite des 18kg de CO₂/h/module
Montage en série pour doubler la capacité de dosage



Améliore la productivité en cave

Automatisation simple de toutes les opérations

Dosage de haute précision garantie !

L'algorithme de EVO PRO est hérité de notre savoir en micro-oxygénation.

Traitement en circuit fermé sans reloger les vins

Le dosage et le transfert de gaz ne dépendent pas du gradient de concentration !

Retour sur investissement en 10 à 12 mois !



Matériel stérilisable

Nettoyage chimique et thermique possible. Tout le matériel en contact avec le vin est en inox

Sonde LDO de mesure de l'Oxygène dissous

Montage en ligne avant ou après l'EVO PRO selon le mode opératoire

Compatible avec Sonde IR de CO₂ dissous

Pour l'asservissement et le contrôle qualité



Caractéristiques

Plage de débits circuit simple	10 – 150 hl/h
Dosage maximal de CO ₂ Simple	18 kg/h
Dosage maximal de N ₂ Simple	11,5 kg/h
Plage de températures mesurées	
Température maximale supportée	100°C (traitement vapeur)
Pression d'alimentation en gaz	6 à 7 bars
Pression hydrostatique maximale	5 Bars
Degré de protection	IP
Asservissement Externe	Contact sec
Asservissement interne pompe	Prise Hypra 380 V 3P+T (16A) 5KW
Raccords hydrauliques Simple - Double	DN 50
Certification	
Fonction AUTSTOP en circuit fermé	Sonde optique Oxygène Sonde optique de CO ₂ Sans sonde avec volucompteur
Fonction AUTO COMPENSATION	Sonde optique Oxygène Sonde optique de CO ₂
Alimentation électrique (V)	380 V - W
Dimensions de l'EVO 1000	L 550 x l 550 x h 1180 mm
Poids	Kg

