

# Diversey



Protecting Life.  
Together.



## Divervin™

L'hygiène au service des  
professionnels du vin - 2023



# L'hygiène en Œnologie



L'hygiène en œnologie se distingue de celle appliquée dans la plupart des industries agroalimentaires car le vin, du fait de sa composition (pH bas et teneur en alcool élevée), est un milieu hostile pour les germes pathogènes susceptibles de déclencher des toxi-infections alimentaires collectives comme les bactéries des genres *Listeria* ou *Salmonella*. Le risque le plus important en œnologie, associé à un manque d'hygiène, concerne l'altération du produit et de ses qualités organoleptiques.

Ainsi, le nettoyage permet d'éliminer les souillures adhérent à la surface. Il est réalisé par détergence,

processus selon lequel ces souillures sont détachées de leur support et mises en solution ou en suspension.

La désinfection est une opération au résultat momentané permettant d'éliminer les bactéries ou levures indésirables (*Acetobacter acetii*, *Pediococcus*, *Brettanomyces*, ...) portés par des milieux inertes. Le résultat de cette opération est limitée aux microorganismes présents au moment de cette opération. En conclusion, la maîtrise de l'hygiène, de la vendange à la mise en bouteilles, est essentielle car elle a une incidence sur la qualité des vins et leur évolution dans le temps.

	Détergent	Désinfectant	Additif	Elimination Du Tartre	Chloré	Non Chloré	Alcalin	Acide	Neutre	Liquide Pour Nep	Pour Surface Extérieure	Membrane
Aciclean	+					+		+			+	
Booster (B)			+			+		+		+		
Breltak	+			+		+	+			+		
Delladet™ (B)	+	+				+	+				+	
Deogen (B)	+	+			+		+			+	+	
Divoflow 50 (B)	+			+		+	+			+		
Divos® 120 CL (B)	+				+		+			+		+
Divos® 123	+					+	+			+		+
Divos® 35 (B)	+					+		+		+		+
Divosan Etha-Plus (B)		+				+			+			
Divosan HS 35 (B)		+		+		+		+		+		
Divosan Multiply (B)		+				+		+		+		
Divosan Omega HP	+	+				+	+			+		
Divosan TC 86 (B)	+	+			+		+			+	+	
Divosan Trace (B)		+				+		+		+		
Enduro Force	+			+		+	+				+	
Euduro Plus	+				+		+				+	
HD Plusfoam (B)	+			+		+	+				+	
Safeclean	+			+			+			+		
Softsafe (B)	+					+	+			+		
Surefoam (B) / Divosan Sanibright	+	+			+		+				+	

B : Produits autorisés pour le nettoyage et la désinfection en agriculture biologique








	Sans Chlore	Avec Chlore
Récolte, vinification,... : machines à vendanger, paniers, seaux, caisses, comportes, bennes, bacs, conquets de réception, vis, tapis, fouloirs, érafloirs, pressoirs pneumatiques, égouttoirs, extérieur de cuves, extérieur de foudres bois, extérieur de remplisseuses, grilles, supports de plaques de filtres, ...	Page. 4	Page. 5
Cuves et citernes en inox, polyester, béton brut, béton verre, céramique	Page. 6	Page. 7
Cuves de béton revêtues de résine époxy, cuves paraffinées	Page. 8	Page. 9
Cuves en acier revêtu	Page. 10	Page. 11
Foudres et cuves en bois	Page. 12	
Futailles : Pièces, barriques	Page. 13	
Tuyauteries, circuits, manches, intérieur des remplisseuses, filtres à alluvionnement, filtres à tambour rotatif, pompes, centrifugeuses, installations thermiques, ...	Page. 14	Page. 15
Installation de filtration finale	Page. 16	Page. 17
Plafonds, murs et sols	Page. 18	Page. 19
Produits autorisés pour le nettoyage et la désinfection en agriculture biologique	Page. 20-21	
CLP Règlement sur la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances et des mélanges	Page. 22-23	
Equipements	Page. 24-25	
les services Diversey	Page. 26-27	






## Récolte, Vinification, ... :

Machines à vendanger, paniers, seaux, caisses, comportes, bennes, bacs, conquets de réception, vis, tapis, fouloirs, érafloirs, pressoirs pneumatiques, égouttoirs, extérieur de cuves, extérieur de foudres bois, extérieur de rempisseuses, grilles, supports de plaques de filtres, ...

### Nettoyage – Dérugissage Quotidien

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
HD PLUSFOAM + BOOSTER	Au moins une fois par jour	5% dans eau froide + BOOSTER : 5% dans solution de HD PLUSFOAM	Par pulvérisation ou en mousse  	20 à 40 minutes	Jusqu'à disparition de la mousse
ENDURO FORCE	Au moins une fois par jour	5% dans eau froide	Mousse 	20 à 30 minutes	Jusqu'à disparition de la mousse

### Rénovation de Fin de Vendange (si opérations de nettoyage quotidienne)




Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
HD PLUSFOAM + BOOSTER	À la fin des vendanges ou des vinifications	5 à 10% dans eau froide + BOOSTER : 5 à 10% dans solution de HD PLUSFOAM	Par pulvérisation ou en mousse  	20 à 40 minutes	Éventuellement au surpresseur jusqu'à disparition de la mousse
ENDURO FORCE	À la fin des vendanges ou des vinifications	5 à 10% dans eau froide	Mousse 	20 à 30 minutes	Jusqu'à disparition de la mousse







## Récolte, Vinification, ... :

Machines à vendanger, paniers, seaux, caisses, comportes, bennes, bacs, conquets de réception, vis, tapis, fouloirs, érafloirs, pressoirs pneumatiques, égouttoirs, extérieur de cuves, extérieur de foudres bois, extérieur d'emplisseuses, grilles, supports de plaques de filtres, ...

### Nettoyage et Désinfection - Déroutage Quotidien

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN TC86	Au moins une fois par jour	5% dans eau froide	Par pulvérisation 	15 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Rénovation de Fin de Vendange (si opérations de nettoyage quotidien)




Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
ENDURO PLUS	À la fin des vendanges ou des vinifications	10% dans eau froide. Renouveler l'opération après rinçage au surpresseur	Par pulvérisation ou en mousse  	20 à 40 minutes	Éventuellement au surpresseur jusqu'à disparition de la mousse







## Cuves et Citernes en :

Inox\*, Polyester, Béton Brut, Béton Verre, Céramique





### Nettoyage - Désinfection - Dérougissage Quotidien

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN OMEGA HP + BOOSTER	Après chaque utilisation	1 à 5% dans eau froide + BOOSTER 1 à 5% dans solution DIVOSAN OMEGA HP	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif





### Rénovation - Dérougissage - Détrantage (tartre supérieur à 3 mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOFLOW 50	Après chaque utilisation	5 à 20% en solution	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif
DIVOFLOW 50 + BOOSTER	Après chaque utilisation	5 à 20% dans eau froide + BOOSTER : 1 à 5% dans solution de DIVOFLOW 50	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Rénovation – Détrantage - Dérougissage (tartre supérieur à 7mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
BRELTAK	Détrantage de cuve > à 1 an	50 à 100 g/l dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 40 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif
BRELTAK + BOOSTER	Détrantage de cuve > à 1 an	1 à 5% dans eau froide + BOOSTER 1 à 5% dans solution BRELTAK	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif




### Désinfection

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN MULTIPLY	Après chaque nettoyage	2% ou 20 g/L dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 30 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif bandelette H2O2
DIVOSAN HS35	Après chaque nettoyage	5% ou 50 g/L dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 30 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif bandelette H2O2




## Cuves et Citernes en :

Inox\*, Polyester, Béton Brut, Béton Verre, Céramique




### Nettoyage - Désinfection - Dérouissage Quotidien

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DEOGEN	Après chaque utilisation	DEOGEN : 1 à 5 % dans eau froide	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif




### Détratrage - Dérouissage - Désinfection (tartre supérieur à 1 mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN TC86	Après chaque utilisation	5% dans eau froide	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Détratrage Annuel (tartre de 1 à 3 mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOFLOW 50	Après chaque utilisation	5 à 20 % dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 40 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Rénovation - Détratrage Annuel (tartre supérieur à 3mm)




Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
BRELTAK	Détratrage de cuve > à 1 an	50 à 100 g/l dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 40 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

\*Élimination des calcaires et oxydes de fer : utiliser le PASCAL une fois par an à 100 g/L dans de l'eau froide en pulvérisation (ou sous forme de mousse avec addition de DIVOS ADD3 1 %). Laisser agir 20 à 30 minutes. Rinçage jusqu'à test négatif.






## Cuves Béton Revêtues de Résine Époxy, Cuves Paraffinées




### Désinfection – Détartrage - Dérugissage (tartre inférieur à 1mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN OMEGA HP + BOOSTER	Après chaque utilisation	1 à 5% dans eau froide + BOOSTER : 1 à 5% dans solution DIVOSAN OMEGA HP	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif





### Détartrage (tartre supérieur à 1mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOFLOW 50	Après chaque utilisation	5 à 20% dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 40 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Détartrage – Dérugissage Annuel (tartre supérieur à 1mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOFLOW 50 + BOOSTER	Après chaque utilisation	5 à 20% dans eau froide + BOOSTER : 1 à 5% dans solution DIVOFLOW 50	En circuit fermé 	20 à 40 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif




### Désinfection

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN MULTIPLY	Après chaque nettoyage	2% ou 20 g/L dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 30 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif bandelette H2O2
DIVOSAN HS35	Après chaque nettoyage	5% ou 50 g/L dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 30 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif bandelette H2O2






## Cuves Béton Revêtues de Résine Époxy, Cuves Paraffinées




### Désinfection - Dérougissage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DEOGEN	Après chaque utilisation	1 à 5% dans eau froide	Circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Désinfection - Dérougissage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN TC86	Après chaque utilisation	5% dans eau froide	Circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif




### Détartrage Annuel (tartre de 1 à 3 mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOFLOW 50	Après chaque utilisation	5 à 20% dans eau froide	Circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif






## Cuves Acier Revêtu

### Détartrage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
SAFECLEAN	Annuel	10 à 100 g/l dans eau froide ou à 50°C	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Détartrage – Dérougissage




Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
SAFECLEAN + BOOSTER	Après chaque utilisation	10 à 100 g/l dans eau froide ou à 50°C + BOOSTER: 1 à 5% dans solution SAFECLEAN	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif








## Cuves Acier Revêtu

### Détartrage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
SAFECLEAN	Après chaque utilisation	SAFECLEAN : 10 à 100 g/l dans eau froide ou à 50°C	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Désinfection – Dérougissage




Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN TC86	Après chaque utilisation	DIVOSAN TC86 : 10 à 50 g/L dans eau froide	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif








## Foudre et Cuves en Bois



### Détartrage (tartre inférieur à 2 mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
SOFTSAFE	Avant remplissage	10 à 30 g/L dans eau froide ou 50°C	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Rinçage abondant suivi immédiatement d'une application de Divosan Multiply

### Détartrage (tartre supérieur à 2 mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
BRELTAK	Avant remplissage	10 à 100 g/L dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 40 minutes	Rinçage abondant suivi immédiatement d'une application de Divosan Multiply




### Désinfection

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN MULTIPLY	Après le détartrage	2% ou 20 g/L	En circuit fermé	30 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif




## Futailles :

Pièces, barriques...



### Détartrage (tartre inférieur à 2 mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
SOFTSAFE	Avant remplissage	5 g/l dans eau froide ou à 50°C	Par trempage bonde de côté 	30 minutes à 2 jours	Rinçageabondant suivi immédiatement d' une application de DIVOSAN MULTIPLY

### Détartrage (tartre supérieur à 2 mm)

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
BRELTAK	Avant remplissage	BRELTAK (poudre) : 5 g/l dans eau froide	Par trempage bonde de côté 	30 minutes à 2 jours	Rinçageabondant suivi immédiatement d' une application de DIVOSAN MULTIPLY

### Désinfection




Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN MULTIPLY	Après le détartrage	2% ou 20 g/L	En circuit fermé	30 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif








Tuyauterie, Circuits, Manches, Intérieur de Remplisseuses, Filtres à Alluvionnement, Filtres à Tambour Rotatif, Pompes, Centrifugeuses, Installation de Traitements Thermiques, ...





## Détartrage – Dérougissage Après Utilisation

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOFLOW 50 + BOOSTER	Après utilisation	5% dans eau (20 à 50°C) + BOOSTER 1 à 5% dans solution DIVOFLOW 50	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif






## Désinfection et Protection entre deux Utilisations

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN OMEGA HP	Après détartrage et dérougissage	1% dans eau froide	Par trempage bonde de côté 	Permanent jusqu'à la prochaine utilisation	Jusqu'à test de rinçage négatif

## Nettoyage et Désinfection Externe des Rinceuses et Remplisseuses




Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
SUREFOAM ou DIVOSAN SANIBRIGHT	Quotidien	3%	Par pulvérisation ou en mousse  	15 minutes	Jusqu'à disparition de la mousse

## Désinfection




Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN ETHA-PLUS	Quotidien	PUR	Par pulvérisation 	15 minutes	Sans rinçage
DIVOSAN MULTIPLY		2% ou 20 g/L dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 30 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif bandelette H2O2
DIVOSAN HS35		5% ou 50 g/L dans eau froide	En circuit fermé 	20 à 30 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif bandelette H2O2

Tuyauterie, Circuits, Manches, Intérieur de Remplisseuses, Filtres à Alluvionnement, Filtres à Tambour Rotatif, Pompes, Centrifugeuses, Installation de Traitements Thermiques, ...





## Nettoyage – Quotidien

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOFLOW 50	Au moins une fois par jour	Au dernier moment avant utilisation	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif




## Nettoyage - Désinfection - Dérougissage Quotidien

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DEOGEN	Après utilisation	1 à 5% dans eau froide ou FLOWSAN : 1 à 5% dans eau froide	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

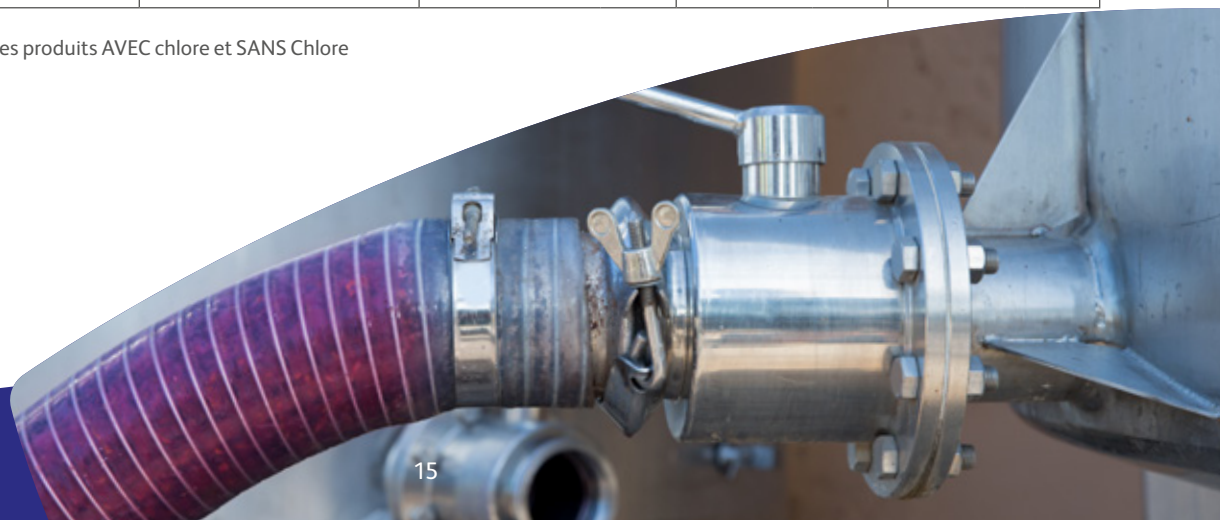
## Nettoyage et Désinfection Externe des Rinceuses et Remplisseuses

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
SUREFOAM ou DIVOSAN SANIBRIGHT	Quotidien	3%	Par pulvérisation ou en mousse  	15 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

## Désinfection des Têtes de Bouchage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN ETHA-PLUS	Quotidien	PUR	Par pulvérisation 	15 minutes	Sans rinçage

\*Ces procédures intègrent des produits AVEC chlore et SANS Chlore












## Installation de Filtration : Après accord du fabricant

Filtre Tangentiel




### Nettoyage - Décolmatage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOS 123	Après prélavage à l'eau froide	2% dans eau à température ambiante + BOOSTER : 1% dans solution DIVOS 123 ajouté 15 min après	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif
DIVOS® 35	Après passage du mélange précédent	1 à 2% dans eau à température ambiante	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Nettoyage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOS® 123	Après prélavage à l'eau froide	0,5 à 2% de 20 à 50°C	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

### Désinfection - Dérugissage





Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN MULTIPLY	Après prélavage ou après décolmatage	0,2 à 0,5% à 20°C	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

En cas de colmatage difficile, utiliser Divos ADD3 en additif à la solution de Divos 123 à 0,2%.

## Installation de Filtration : Après accord du fabricant




Filtre Tangentiel

### Nettoyage – Dérugissage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOS® 120 CL	Après prélavage à l'eau froide	1 à 2% à 20°C	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif
DIVOS® 35	Après prélavage à l'eau froide	1 à 2% à 20°C	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

Filtre à cartouche en Polysulfone, Nylon ou Polyether-sulfone

### Nettoyage – Dérugissage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOS® 120 CL	Après prélavage à l'eau froide	0,5 à 1% dans eau à température ambiante	En circuit fermé 	10 à 20 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif





En cas de colmatage difficile, utiliser Divos ADD3 en additif à la solution de Divos 120 CL à 0,2%.









Plafonds, Murs et Sols, ...

## Nettoyage - Décolmatage

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
HD PLUSFOAM + BOOSTER	Au moins une fois par jour	5% dans eau froide + BOOSTER : 5% dans solution de HD PLUSFOAM	Par pulvérisation ou en mousse  	20 à 40 minutes	Jusqu'à disparition de la mousse

## Traitement Fongicide Préventif

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DELLADET™	Toutes les 4 à 10 semaines	DELLADET : 1 à 3% dans eau froide	Par pulvérisation ou en mousse  	Permanent	Ne pas rincer








# Avec Chlore






Plafonds, Murs et Sols, ...

## Rénovation

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN TC86	Au moins une fois par jour	5% dans eau froide	Par pulvérisation 	20 à 40 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif

## Désinfection

Produit	Fréquence	Préparation (au dernier moment, juste avant l'utilisation)	Application	Temps de Contact 	Rinçage 
DIVOSAN TC86	Hebdomadaire	1% dans eau froide	Par pulvérisation 	20 à 40 minutes	Jusqu'à test de rinçage négatif



# Produits autorisés pour le nettoyage et la désinfection en agriculture biologique



Les produits d'hygiène et de nettoyage Diversey® énumérés sur la liste ci-après sont utilisables pour les modes de production et de transformation biologique des animaux, des produits animaux et végétaux, conformément aux exigences du règlement (CE) 889/2008 portant modalités d'application du règlement cadre (CE) 834/2007 et paru au JOUE le 18/09/2008.

A noter qu'il existe :

- un guide de lecture pour l'application de ces règlements, validé par le Comité National de l'Agriculture Biologique de l'Institut national de l'Origine et de la Qualité (CNAB-INAO), publié le 14 mars 2013.
- un cahier des charges concernant le mode de production biologique d'animaux d'élevage homologué par l'arrêté du 15 janvier 2010 a été modifié en dernier lieu par l'arrêté du 28 janvier 2013.

En conséquence, la composition de ces produits est conforme à la liste des « composants pouvant être employés dans les produits destinés au nettoyage et à la désinfection des locaux et du matériel, susceptibles d'être utilisés en Agriculture Biologique » reprise dans les textes suivants :

- Annexe VII du Règlement 889/2008.
- Propositions du Comité National de l'Agriculture Biologique de l'INAO pour la constitution d'une liste de produits de nettoyage et de désinfection utilisables en production biologique répondant notamment :
  - Aux substances actives de l'arrêté du 08/09/99 relatif aux produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux
  - Aux critères de biodégradabilité, d'écotoxicité des tensioactifs, parfums, colorants, etc. basés sur les exigences de l'Ecolabel Européen

- Les produits biocides de la catégorie TP4 disposant d'une autorisation de mise sur le marché délivrée par la DGAL ou le MEDDE
- Les produits biocides de la catégorie TP3 enregistrés auprès du MEDDE (notamment les produits de nettoyage et de désinfections des trayons).



# La désinfection en agriculture biologique



Produits	Descriptions
BOOSTER	Booster de détergence sur base de peroxyde d'hydrogène
CLENEBRITE	Détergent alcalin peu moussant pour eaux dures, à bas point de gel
DELLADET	Détergent désinfectant pour application sur les surfaces ouvertes
DEOGEN	Détergent désinfectant chloré pour eaux douces
DIVOFLOW 50	Détergent alcalin peu moussant à haute efficacité pour eaux dures
DIVOS® 120 CL	Détergent chloré pour membranes UF et MF tolérant les pH élevés
DIVOS® 2	Détartrant acide pour les membranes UF, NF et OI
DIVOS® 35	Détartrant à base d'acide organique pour tout type de membranes
DIVOS® ADD3	Additif détergent pour l'élimination des salissures difficiles pour tout type de membrane
DIVOSAN ETHA-PLUS	Détergent désinfectant sans rinçage
DIVOSAN HS 35	Désinfectant Oxydant
DIVOSAN MULTIPLY	Désinfectant pour conditionnement aseptique et NEP
DIVOSAN SANIBRIGHT	Détergent désinfectant alcalin moussant, non-oxydant et sans ammonium quaternaire
DIVOSAN® TC 86	Détergent désinfectant chloré pour eaux dures
DIVOSAN® TRACE	Peroxyacide contenant de l'acide nitrique, pour les circuits et cuveries en industries agro-alimentaires
HD PLUSFOAM	Détergent alcalin auto moussant pour les dépôts carbonisés
NP FREEFOAM	Détergent acide automoussant sans azote ni phosphore
PASCAL	Acide détartrant non-fumant à haute performance
SOFTSAFE	Détergent silicaté pour les NEP et le lavage par aspersion, sans danger pour les métaux légers
SPECTAK G	Détergent alcalin faiblement moussant utilisable en eaux dures
SUREFOAM	Détergent Désinfectant alcalin moussant

# Pictogrammes de danger CLP



## Dangers physiques



Corrosif pour les métaux



Inflammable



Comburant



Gaz sous pression



Explosif

Ⓢ Il n'est pas actuellement prévu que ces pictogrammes apparaissent sur les étiquettes des produits Diversey.

## Dangers pour la santé



Danger pour la santé



Corrosif



Danger grave pour la santé



Toxicité aiguë



Dangereux pour l'environnement

## Risques environnementaux

## Questions-Réponses

**Q: Où puis-je trouver les informations relatives au nouveau règlement CLP?**

A: La classification CLP figure à la section 2 de la fiche de données de sécurité. Elle comprend la classification de danger, les mentions d'avertissement et les pictogrammes applicables ainsi que les déclarations (phrases) H & P. Les nouvelles étiquettes CLP contiendront également ces informations.

**Q: Si la classification d'un produit est modifiée, le produit devient-il plus dangereux?**

A: Non, ce n'est que le système de classification des dangers qui change, pas la formule chimique de nos produits. Nous pouvons vous assurer que la solution prête à l'emploi de nos produits reste aussi sûre qu'avant pour nos utilisateurs finaux.

**Q: Y aura-t-il des changements de formules ou d'emballages?**

A: Un nombre très limité des formules ou emballages sont susceptibles d'être modifiés afin de nous assurer que nous continuons à fournir les produits les plus sûrs à nos clients.

**Q: Y aura-t-il des changements dans les consignes de travail et/ou d'utilisation des équipements de protection individuelle (EPI)?**

A: Il se peut en effet qu'à la suite de la nouvelle classification CLP, des changements surviennent au niveau des consignes de travail recommandées et/ou des EPI nécessaires. Ces éventuels changements figureront sur la fiche de données de sécurité.

**Q: Y a-t-il des changements au niveau de la manutention, du transport et de stockage des produits chimiques?**

A: Si la classification d'un produit change, elle peut en effet affecter les exigences relatives à sa manipulation, à son transport et à son stockage. Ces exigences figurent également sur la fiche de données de sécurité, mais il se peut qu'une législation locale influe également sur la façon dont vous devez stocker les produits.

**Q: Dois-je mettre à jour mon programme de sécurité au travail?**

A: Oui, les employeurs sont tenus de former leurs employés au règlement CLP et de mettre à jour tous programmes de communication des risques au travail et tous les supports de formation. Diversey mettra des communications et des supports de formation à jour et à disposition de ses clients afin de les aider.

## Calendrier

- À partir du 1er juin 2015, tous les produits chimiques fabriqués devront être classés et étiquetés conformément au règlement CLP.
- Les utilisateurs finaux pourront continuer à utiliser les produits entreposés ou en cours d'utilisation au-delà de ces délais.
- Les produits dont l'étiquetage suivait les exigences de la Directive DPD pourront encore être commercialisés et livrés jusqu'au 1er juin 2017.

## IMPORTANT, continuez toujours à

- Lire l'étiquette avant d'utiliser le produit.
- Consulter la fiche de données de sécurité avant d'utiliser le produit.
- Utiliser le produit correctement et tel que conseillé.



# Hygiène des installations - TASKI



**TASKI®**

Le meilleur moyen d'accéder à des services de qualité

Les produits chimiques Diversey sont supérieurs en eux-mêmes et, combinés à nos machines, ils vous offrent la meilleure solution possible.

## Machines et équipements

Les machines TASKI nettoient de manière efficace tout en réduisant la consommation d'eau, de produits chimiques et d'énergie.

Incroyablement robustes, elles ont été soumises à des tests parmi les plus rigoureux de l'industrie dans les conditions les plus difficiles.



## Produits chimiques de nettoyage

Diversey fournit une gamme complète de solutions d'hygiène pour les protocoles d'hygiène de vos installations.



Sol



Surface



Vitres



Postes de travail mobiles



Mops et lavettes en microfibres



# Équipement OPC



Si vous recherchez une solution de nettoyage mobile, polyvalente et tout en un, ne cherchez pas plus loin. La gamme Voyager permet de nettoyer et/ou de désinfecter par application de mousse et le rinçage de grandes surfaces à partir d'une seule unité. La pompe intégrée du Voyager augmente la pression de votre alimentation en eau existante. Il suffit de brancher l'unité à une alimentation en eau, en électricité et en air comprimé\* pour commencer à profiter d'un nettoyage efficace. Il existe un certain nombre d'options pour la gamme Voyager, notamment une sortie de rinçage supplémentaire ou un injecteur de mousse ou de désinfectant séparé avec une sortie séparée, permettant ainsi à deux personnes de travailler simultanément à partir de la même unité.

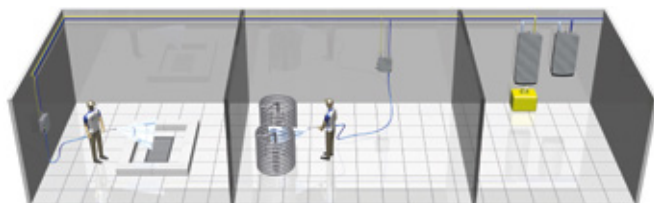
\*Les modèles Voyager K intègrent leur propre compresseur pour les sites ne disposant pas d'une alimentation en air comprimé.



## Systèmes de nettoyage modulaires

Notre gamme d'équipements de lavage modulaires est conçue pour assurer une distribution, une dilution et une application optimales des détergents moussants, des désinfectants et du rinçage dans votre établissement. Faciles à installer et à entretenir, ils sont construits à partir de matériaux de haute qualité et de conception hygiénique.

Choisissez parmi une seule station principale autonome, délivrant une mousse optimale pour le nettoyage et la désinfection, ou ajoutez des satellites supplémentaires à la station principale, ou intégrez une station de pompage centrale pour pressuriser votre approvisionnement en eau afin d'alimenter un certain nombre de satellites.

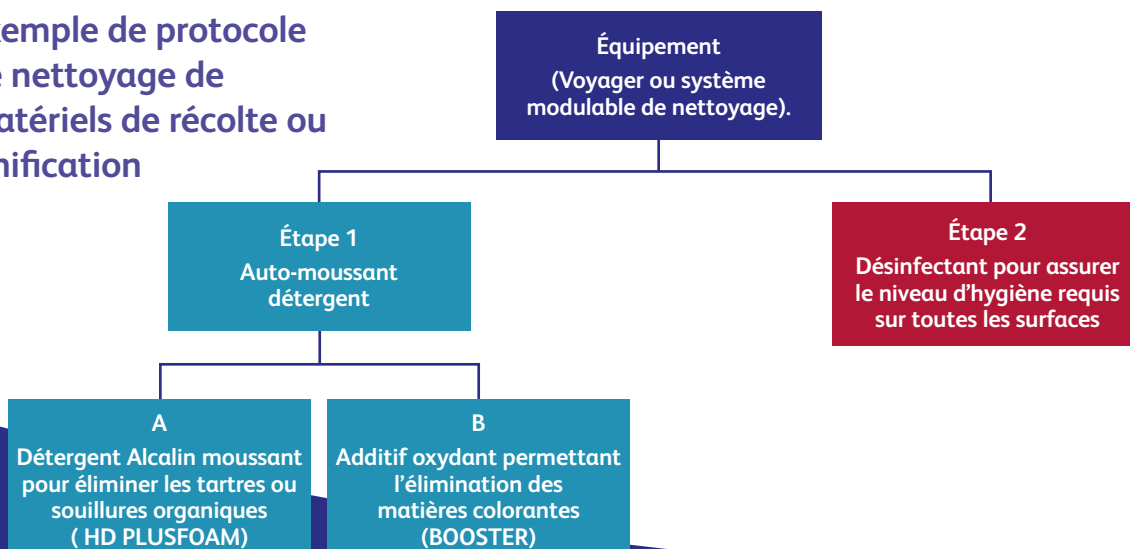


**NETTOYAGE MANUEL CENTRALISÉ -**  
Station de pompage centrale assurant la pressurisation de plusieurs satellites



**NETTOYAGE MANUEL DÉCENTRALISÉ -**  
Approvisionnement central ou local en produits chimiques

## Exemple de protocole de nettoyage de matériels de récolte ou vinification





## Pourquoi utiliser la moyenne pression ?

### Effacité lors du pré-lavage et du rinçage final.

Les principes du nettoyage :

Après un pré-rinçage à pression moyenne, le nettoyage est réalisé en appliquant un détergent moussant sur toutes les surfaces à nettoyer, y compris les surfaces verticales et les pièces mécaniques.

La mousse permet de couvrir l'ensemble des surfaces ouvertes, en respectant un temps de contact et une bonne visualisation des zones traitées

Avantages au cours des étapes de rinçage :

Lors de l'étape de pré-rinçage, l'utilisation d'eau à moyenne pression (entre 8 et 40 bars) permet d'être dans les conditions les plus efficaces par rapport aux autres types de pression de l'eau (basse pression inférieure à 5 bars / haute pression supérieure à 50 bars).

L'utilisation d'eau à pression moyenne avec des buses rotatives et fixes permet d'obtenir un impact mécanique optimal sur les souillures.

Il est évident qu'un pré-rinçage avec de l'eau à moyenne pression donnera de meilleurs résultats qu'un pré-rinçage effectué avec de l'eau à basse pression grâce à un meilleur impact mécanique sur les souillures.

Pour les mêmes résultats, il est assez courant de réduire de moitié le temps de nettoyage, ce qui est un avantage majeur si l'on considère le coût total du nettoyage:

Les souillures ne sont pas dispersées aléatoirement, mais évacuées vers les canalisations.

Les pertes de calories sont réduites. L'utilisation de l'eau chaude est optimisée : la température de l'eau après la buse reste suffisamment élevée pour dissoudre les souillures grasses.

L'effet mécanique obtenu avec une moyenne pression est toujours efficace 30 cm après la buse, ce qui permet d'obtenir une efficacité même sur les biofilms. L'effet mécanique obtenu avec une haute pression chute de manière significative 10 cm après la buse.

La création d'aérosols est réduite grâce à une moyenne pression qui permet de limiter la contamination croisée par l'air.

Comme l'humidité et les vibrations des machines restent limitées pendant l'étape de pré-rinçage, on observe généralement une réduction du coût de maintenance des équipements de production lorsque l'on passe de la haute à la moyenne pression pour les étapes de rinçage.

### Avantages lors des étapes de nettoyage

Une unité complète produisant de l'eau et de la mousse à moyenne pression par dilution automatique des produits de nettoyage permet :

- Réduire de manière significative la manipulation des produits chimiques par les opérateurs
- Garder sous contrôle la concentration des produits de nettoyage qui influence directement le coût et les résultats de la méthode de nettoyage.
- Facilité dans la préparation des solutions moussantes

# Satellites



## Satellite S1 F SEE

Un satellite de nettoyage compact conçu pour l'utilisation d'un produit auto-moussant et un rinçage à une pression comprise entre 10-40 Bars.



## Satellite S2 SEE

Un satellite simple, robuste et fiable pour installation décentralisée. Conçu pour l'application par moussage / pulvérisation de 1 à 2 produits de nettoyage et un rinçage à une pression comprise entre 15-40 Bars.



## Satellite S2 Mobile basse pression

Un satellite simple, robuste et fiable pour installation décentralisée. Conçu pour l'application par moussage / pulvérisation de 1 à 2 produits de nettoyage et un rinçage à une pression comprise entre 3-8 Bars.



## Station Principale MS SEE

La station autonome MS SEE combine une station de surpression d'eau et un satellite intégré. Elle peut être utilisée seule et alimentée en eau surpressée (15-20 Bars) des satellites supplémentaires déportés.



## Station Pompe PS SEE

Une station de surpression d'eau pour les satellites S1, S2 et S4. La station Pompe PS SEE peut alimenter une installation avec une surpressée à 15-20 Bars.



## Accessoires

Pour plus d'information sur notre offre équipements, accessoires et pièces détachées, merci de consulter notre catalogue équipements.

# Nettoyage en place (NEP)



Diversey offre des connaissances inégalées en matière de CIP. Notre force et notre compétence proviennent de décennies d'expérience sur le terrain, de connaissances des applications, de compréhension de la chimie, de conception de systèmes, d'innovations qui changent la donne et d'un portefeuille de produits de renommée mondiale. En commençant par une analyse complète de vos besoins spécifiques en matière de NEP, menant à la modernisation, à la mise à niveau ou à la mise au point des installations existantes ou à la conception et à la mise en oeuvre d'un système de NEP entièrement intégré, nous apportons nos connaissances et notre expertise pour fournir une solution qui permettra de d'améliorer la productivité, les normes d'hygiène et l'efficacité de votre installation.

Notre équipe d'ingénieurs spécialisés dans les procédés de NEP simplifiera vos opérations de NEP, quelle que soit leur complexité. Nous travaillons en étroite collaboration avec votre équipe pour auditer les installations de NEP existantes afin d'obtenir une compréhension détaillée de vos besoins. Nos formulations innovantes de produits de NEP, associées à l'expertise et à la connaissance des procédés, vous apporteront une réponse adaptée à vos besoins

- Une consommation d'énergie plus faible
- Réduction de la consommation d'eau
- Cohérence du procédé avec des résultats reproductibles
- Réduction du temps de nettoyage

La plus large gamme de détergents pour NEP pour toutes sortes de souillures et de surfaces.

Des programmes de nettoyage en place reconnus pour tous les produits

Tous les produits et programmes avec une expertise complète concernant la détermination des résidus, la réglementation et la validation.

## Nettoyage en place (NEP)

- Nettoyage des citernes, des cuves et des réservoirs
- Produits spéciaux pour le nettoyage et la désinfection en NEP
- Des solutions en une seule étape
- NEP Mobile : permettant l'optimisation de l'eau, du temps et des produits





# Hygiene Academy

Diversey Hygiene Academy vous permet gérer et déployer vos propres formations et d'intégrer nos savoirs de référence dans vos process

Mieux que simplement suivre les besoins de l'industrie: des cours de formation accrédités !

## Diversey e-Learning Management Systems

- Accéder à la plus récente plateforme de formation en ligne simplifiant la gestion administrative de la formation pour vos employés
- Enlever des coûts de vos budget
- Permettre l'accès d'une formation solide à vos forces de production

## Une solution "Cloud" qui convient à votre activité!

Créer, imprimer et signer des certificats de formation et ajouter des délais de réalisation

Augmenter l'usage par les utilisateurs et minimisez les temps d'implantation

Augmenter l'implication en suivant la participation et diffusez la documentation aux employés et encadrants

Pas de logiciels ni de matériels coûteux requis

Gagner du temps et réduisez les dépenses inhérentes aux formations classiques



Personnaliser avec vos propres logos et marques

Accéder aux puissantes capacités de reporting pour gérer la participation des employés, leurs performances et progrès

## Le Défi

L'eau joue un rôle essentiel dans votre processus de fabrication. L'eau est une de nos ressources naturelles les plus importantes. Faire attention à sa bonne utilisation fait aujourd'hui partie intégrante d'une entreprise responsable.

Que l'objectif soit d'atteindre un indicateur de durabilité pour l'entreprise ou la surveillance de la gestion des coûts, une utilisation prudente de l'eau est devenue une nécessité pour l'entreprise.

La gestion holistique de votre consommation d'eau peut potentiellement réduire les volumes d'eau et d'eaux usées de 30% et plus dans certains cas. Vu que l'eau représente 30% des coûts en commodités des industriels\*, l'impact sur vos finances peut être aussi significatif que l'impact sur vos objectifs de durabilité.

## Solution

En utilisant Diversey AquaCheck, vous pouvez optimiser vos coûts en matière de consommation et de contrôle de l'eau, créer un environnement plus sain pour les employés et identifier les pertes en eau qui, lorsqu'elles sont endiguées, permettent des économies de fonctionnement avec de faibles besoins en investissement.

\*Sur la base des résultats obtenus par Diversey. Toutes les installations sont différentes. L'impact pour votre site sera calculé dans le cadre d'un premier scan Diversey AquaCheck.



En moyenne,  
l'eau Représente  
**30%**  
de votre facture  
de commodités

## Bénéfices

Avec Diversey AquaCheck vous pouvez

- Améliorer votre utilisation d'eau
- Mesurer et identifier toutes les sources d'eaux usées.
- Réduire la quantité d'eau et d'effluents, traitée au sein de votre entreprise pour améliorer vos performances économiques et environnementales.
- Déterminer si des améliorations progressives peuvent avoir un impact sur votre efficacité.
- Déterminer les zones à traiter en priorité et mettre en place les actions nécessaires.
- Comparer votre entreprise par rapport aux normes industrielles à l'aide des outils d'analyse d'AquaCheck.

## La meilleure optimisation du nettoyage en place :

En utilisant Diversey CIPCheck, vous bénéficierez d'une analyse détaillée de votre utilisation en énergie, en produits chimiques et en temps passé afin d'identifier les zones d'amélioration. A l'aide de ces informations, nos équipes élaboreront et mettront en oeuvre un plan d'action visant à générer des gains de productivité immédiats et des économies d'énergie tout en maintenant – et dans bien des cas, en améliorant - vos standards d'hygiène.

**75%**

des NEP ne sont pas optimisés, et utilisent les paramètres de réglage d'origine





L'objectif de Diversey est de protéger et de prendre soin des personnes au quotidien. Diversey a toujours été et sera toujours un pionnier facilitant la vie de millions d'individus dans le monde entier. Quel que soit leur secteur d'activité, nos clients font entièrement confiance à nos technologies révolutionnaires en matière de nettoyage et d'hygiène. Nous concevons des produits, des systèmes et des services de nettoyage qui combinent des détergents, des machines et des programmes durables. Cela nous démarque des autres entreprises de nettoyage et d'hygiène à l'échelle mondiale. Les besoins de nos clients sont au cœur de toutes nos initiatives. Nous sommes convaincus que le nettoyage et l'hygiène améliorent nos conditions de vie quotidienne. Depuis plus de 95 ans, nous protégeons les entreprises de nos clients, améliorons leur productivité, réduisons leurs coûts opérationnels et garantissons leur image de marque. Le siège social de Diversey est basé à Fort Mill en Caroline du Sud aux Etats-Unis.

Pour plus d'informations, visitez notre site internet [www.diversey.com](http://www.diversey.com) ou suivez-nous nous les réseaux sociaux.

